



IV. Opis programu studiów

3. KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	
Nazwa przedmiotu	Bezpieczeństwo pracy i ergonomia
Nazwa przedmiotu w języku angielskim	Occupational safety and ergonomics
Obowiązuje od roku akademickiego	2019/2020

USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	Informatyka
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	stacjonarne
Zakres	
Jednostka prowadząca przedmiot	Wydział Elektrotechniki, Automatyki i Informatyki
Koordynator przedmiotu	mgr inż. Mirosław Frankowski
Zatwierdził	

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	przedmiot kształcenia ogólnego
Status przedmiotu	obowiązkowy
Język prowadzenia zajęć	polski
Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr	semestr VII
Wymagania wstępne	brak
Egzamin (TAK/NIE)	Nie
Liczba punktów ECTS	1

Forma prowadzenia zajęć	wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	Inne
Liczba godzin w semestrze	15				

EFEKTY UCZENIA SIĘ

Kategoria	Symbol efektu	Efekty kształcenia	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W12	Student ma wiedzę dotyczącą pojęcia: bezpieczeństwo techniczne, higieny pracy, prawna ochrona pracy.	P6S_WG
	W20	Student poznał zagrożenia występujące na stanowiskach pracy. Zna czynniki niebezpieczne, szkodliwe i uciążliwe. Ma wiedzę na temat prac szczególnie niebezpiecznych, w tym pracy na wysokości, pracy poniżej poziomu gruntu, zagrożenia porażeniem prądem elektrycznym.	P6S_WG P6S_WK
Umiejętności	U12	Student nabył wiedzę dotyczącą prawidłowych norm i zasad ręcznego podnoszenia i przenoszenia ciężarów, pracy na wysokości.	P6S_UW
	U16	Student potrafi rozróżnić czynniki niebezpieczne, szkodliwe i uciążliwe. Nabył wiedzę z zakresie ochrony pracownika przed w/w zagrożeniami.	P6S_UW
	U20	Student potrafi zdiagnozować zagrożenia w środowisku pracy i zastosować zasady udzielania I pomocy.	P6S_UW
Kompetencje społeczne	K04	Student ma świadomość skutków nieprawidłowo zorganizowanego stanowiska pracy.	P6S_KK P6S_KO P6S_KR
	K07 ...	Rozumie potrzebę ochrony zdrowia i życia ludzkiego przed zagrożeniami w czasie pracy.	P6S_KK P6S_KO P6S_KR

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć*	Treści programowe
wykład	1. Istota bezpieczeństwa i higieny pracy.
	2. Organizacja stanowisk pracy, bezpieczeństwo maszyn i urządzeń.
	3. Bezpieczeństwo podczas pracy na wysokości i pracy poniżej poziomu gruntu oraz w przypadku porażenia prądem elektrycznym.
	4. Czynniki niebezpieczne, szkodliwe i uciążliwe w środowisku pracy.
	5. Ocena ryzyka na stanowiskach i jego ograniczenie.
	6. Ergonomia – podstawowe pojęcia.
	6. Kierunki działania ergonomii oraz efekty uzyskiwane dzięki ergonomii.
	8. Człowiek w środowisku pracy pod kątem rozwiązań ergonomicznych

*) zostawić tylko realizowane formy zajęć

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne
W01			x			
W02			x			
U01			x			
U02			x			
U03			x			
K01			x			
K02			x			

A.**FORMA I WARUNKI ZALICZENIA**

Forma zajęć*	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
wykład	Zaliczenie z oceną	Kolokwium zaliczeniowe 60% prawidłowych odpowiedzi

*) zostawić tylko realizowane formy zajęć

NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS							
L p.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta					Jednostka
		W	C	L	P	S	
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów	15					h
2.	Inne (konsultacje, egzamin)	2					h
3.	Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	17					h
4.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	0,68					ECTS
5.	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	8					h
6.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy	0,32					ECTS
7.	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym						h
8.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym						ECTS
9.	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	25					h
10.	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	1					

LITERATURA

1. B. Rączkowski *BHP w praktyce* ODDK Gdańsk 2007r
2. D. Koradecka *Bezpieczeństwo Pracy i Ergonomia* – CIOP Warszawa 1997r
3. Kodeks pracy i rozporządzenia wydane na jego podstawie
4. J. Rosner *Podstawy ergonomii* – P.W.N Warszawa 1982r
5. S. Wieczorek *Ergonomia* – Tarbonus Sp. Z o. o. 2014r
6. A. Hansen *Ergonomiczna analiza uciążliwości pracy* – praca zbiorowa
7. <https://www.ciop.pl>
8. <https://www.pip.gov.pl>